

ВИНАЛКИД 550 ПЕ-TALE-LV**Ненаситена полиестерна смола****Описание:**

Представява нисковискозна, тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, средно реактивоспособна ненаситена полиестерна смола. Съдържа специални добавки за намаляване на емисиите на стирен. Осигурява повърхностна нелепливост на изделията. Смолата съдържа индикатор за определяне на пероксид в системата, който променя цвета си от син на бледо зелен след добавяне на втвърдител.

Употреба:

Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на 2,0 % МЕКП (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.

Свойства:

- Може да се нанася след гелкоати;
- Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
- Много добра омекряща способност на стъклوماتа;
- Не се стича, нанесена върху вертикална повърхност;
- Придава нелеплива повърхност на изделията.
- Върху последния слой може да се нанася топкоат.

Класификация:

Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид:
(визуално)

Синьо оцветена тиксотропна течност

**Съдържание на нелетливи вещества,
125°C/1h:**
(БДС EN ISO 3251)

58 ± 2 %

Време на желиране при 20°C:
(ISO 2535)

11-21 min

**Вискозитет по Брукфилд,
23°C (шп.2, ск.12):**
(ISO 2555)

800-1000 mPa.s

**Тиксотропен индекс,
23°C (шп.3, ск.5/50):
(ASTM D 2196-05 (B))**

min 2,4

ДРУГИ ДАННИ

**Плътност при 20°C:
(БДС EN ISO 2811-1)**

1,1 g/cm³

**Киселинно число:
(БДС EN ISO 3682)**

max 26 mgKOH/g

**Пламна температура
в затворен тигел:
(БДС ISO 2719)**

34°C

Модификации:

В ((със син цвят(пероксиден индикатор))
FC (с бързо втвърдяване)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Втвърдяваща система: +2% МЕКР-50 (Бутанокс М-50)

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване - 16 часа при 40°C

**Напрежение при разрушаване
(БДС EN ISO 527-1,2)**

min.65 MPa

**Якост на огъване
(БДС EN ISO 178)**

min.115 MPa

**Твърдост при 25°C
(ASTM D 2583)**

min. 40

**Температура на огъване при натоварване
(БДС EN ISO 75-1,2)**

min 63°C

Приложение:

Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ - TALE-LV трябва да се хомогенизира добре преди употреба. За втвърдяването ѝ се използва следната втвърдителна система:

Към 1000 g смола се прибавят 20 g МЕКП (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 11 до 21 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 20°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

Orgachim®

Опаковка:	в метални кофи, в метални варели , в цистерни от неръждаема стомана.
Съхранение:	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение - 3 месеца от датата на производство.
Хигиена, съвети за безопасна работа и екология:	В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg